



เอกสารแบบ 4

เอกสารบันทึกตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องจักร/อุปกรณ์

[illegible]

บันทึก

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กเรียท จำกัด
ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต

[illegible]

ผู้บันทึก

เอกสารนี้เป็นสมบัติของบริษัท แอ็กกริเกรท จำกัด
ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนนี้ไปโดยไม่ขออนุญาต

รายงานการประเมินประจำปี

วันที่ 13-09-67

ชื่อผู้รับ	นางสาว	รหัสเครื่องจักร	SC 405
เวลาเริ่ม	07.00 น.	เลข ไม่ได้รับ	10867
เวลาเลิก	16.00 น.	เลข ไม่ได้รับ	10873
รวม		รวม	

การทำงานเครื่องจักร						หมายเหตุ: รอน้ำควรรังอย่างน้อยดูละ 1 ครั้งต่อวัน
เริ่ม	หยุด	กานัน	พื้นที่รับ	ถนนปูน	ดินนำรถนำ	อื่นๆ
07.00	07.50	0.50	-	-	-	รถตักดิน - 150 ลิ
07.50	08.20	-	-	-	0.3	รถตักดิน - 150 ลิ
08.20	09.00	0.40	-	-	-	รถตักดิน - 150 ลิ
09.00	10.40	0.40	-	-	-	รถตักดิน - 150 ลิ
10.40	11.40	-	-	-	0.3	รถตักดิน - 150 ลิ
11.40	11.50	0.40	-	-	-	รถตักดิน - 150 ลิ
13.40	13.40	0.40	-	-	-	รถตักดิน - 150 ลิ
14.40	14.40	-	-	-	0.3	รถตักดิน - 150 ลิ
15.40	15.20	0.40	-	-	-	รถตักดิน - 150 ลิ
16.20	16.55	0.35	-	-	-	รถตักดิน - 150 ลิ
		4.45			2.0	

รายละเอียดการตรวจเช็คเครื่องจักร					หมายเหตุ: / ปกติ X ไม่ปกติ
ผลตรวจ	หมายเหตุ	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	หมายเหตุ	
✓		ระบบเบรค	✓		
✓		ระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
✓		ระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
✓		ระดับน้ำมันเบรค	✓		
✓		ระดับน้ำมันคัตซ์	✓		
✓		ระดับน้ำหม้อน้ำ	✓		
✓		การรั่วซึม	✓		
✓		สภาพของสายพาน	✓		
✓		ระบบคอมเพรสเซอร์	✓		
✓		ระบบ	✓		
✓		ระบบปรับอากาศ	✓		
✓		ระบบเบรค	✓		
✓		ระบบไฟฟ้า	✓		

เอกสารนี้เป็นเอกสารของบริษัท ขอสงวนสิทธิ์ในเอกสารนี้
ห้ามนำข้อมูลไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดโดยไม่ได้รับอนุญาต

รายงานการประเมินประจำปี

วันที่ 9/9/67

ชื่อผู้รับ	นางสาว	รหัสเครื่องจักร	SC 405
เวลาเริ่ม	07.00 น.	เลข ไม่ได้รับ	10867
เวลาเลิก	16.00 น.	เลข ไม่ได้รับ	10873
รวม		รวม	

การทำงานเครื่องจักร						หมายเหตุ: รอน้ำควรรังอย่างน้อยดูละ 1 ครั้งต่อวัน
เริ่ม	หยุด	กานัน	พื้นที่รับ	ถนนปูน	ดินนำรถนำ	อื่นๆ
07.00	07.50	0.50	-	-	-	รถตักดิน - 150 ลิ
07.50	08.20	-	-	-	0.3	รถตักดิน - 150 ลิ
08.20	09.00	0.40	-	-	-	รถตักดิน - 150 ลิ
09.00	10.40	0.40	-	-	-	รถตักดิน - 150 ลิ
10.40	11.40	-	-	-	0.3	รถตักดิน - 150 ลิ
11.40	11.50	0.40	-	-	-	รถตักดิน - 150 ลิ
13.40	13.40	0.40	-	-	-	รถตักดิน - 150 ลิ
14.40	14.40	-	-	-	0.3	รถตักดิน - 150 ลิ
15.40	15.20	0.40	-	-	-	รถตักดิน - 150 ลิ
16.20	16.55	0.35	-	-	-	รถตักดิน - 150 ลิ
		4.45			4.2	

รายละเอียดการตรวจเช็คเครื่องจักร					หมายเหตุ: / ปกติ X ไม่ปกติ
รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	หมายเหตุ	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	หมายเหตุ
ระดับน้ำมันเครื่อง	✓		ระบบเกียร์	✓	
ระดับน้ำมันเครื่อง	✓		ไฟหน้าซ้าย ไฟส่องสว่าง	✓	
ระดับน้ำมันเกียร์	✓		ไฟเลี้ยว	✓	
ระดับน้ำมันเบรค	✓		การปัดน้ำฝน	✓	
ระดับน้ำมันเกียร์	✓		สัญญาณเบรค	✓	
ระดับน้ำมันยอน้ำ	✓		ระดับน้ำเกิ้ล แบคส	✓	
สภาพเครื่องยนต์	✓		กระดก หน้า, หลัง, หน้าข้าง	✓	
สภาพของอากาศ	✓		กะชกของหลัง รัชดาขาว	✓	
ของของลมแอร์เซอร์	✓		การทำงานของลมแอร์ตัวต่างๆ	✓	
าง	✓		การทำงานของลมแอร์ตัวต่างๆ	✓	
หมอบ	✓		ความตึกหมอบตัวประสู	✓	
รีดคัท	✓		ดูใบพัดตัวหลัง	✓	
ระบบปรับอากาศ	✓		เบมขัดมีรภัย	✓	
ระบบเบรค	✓		เบรค	✓	
ระบบไฟฟ้า	✓		อื่นๆ	✓	

เอกสารนี้เป็นเอกสารของบริษัท ขอสงวนสิทธิ์ในเอกสารนี้
ห้ามนำข้อมูลไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดโดยไม่ได้รับอนุญาต

[illegible]

การทำงานเครื่องจักร

เริ่ม	หยุด	ภายใน	พื้นที่เข้า	ถนนชุมชน	ต้นไม้ปกคลุม	CSR	อื่นๆ	หมายเหตุ
07.00	07.40	0.4 ✓	-	-	-	-		รถติดหน้าโรงเรียน - โรงเรียน
07.40	08.10	-	-	-	0.3 ✓	-		รถติดหน้าโรงเรียน - โรงเรียน
08.10	08.40	0.4 ✓	-	-	-	-		รถติดหน้าโรงเรียน - โรงเรียน
08.40	09.10	-	-	-	0.3 ✓	-		รถติดหน้าโรงเรียน - โรงเรียน
09.10	09.40	0.4 ✓	-	-	-	-		รถติดหน้าโรงเรียน - โรงเรียน
09.40	10.10	0.4 ✓	-	-	-	-		รถติดหน้าโรงเรียน - โรงเรียน
10.10	10.40	-	-	-	0.3 ✓	-		รถติดหน้าโรงเรียน - โรงเรียน
10.40	11.10	0.4 ✓	-	-	-	-		รถติดหน้าโรงเรียน - โรงเรียน
11.10	11.40	0.4 ✓	-	-	-	-		รถติดหน้าโรงเรียน - โรงเรียน
11.40	12.10	-	-	-	0.3 ✓	-		รถติดหน้าโรงเรียน - โรงเรียน
12.10	12.40	0.4 ✓	-	-	-	-		รถติดหน้าโรงเรียน - โรงเรียน
12.40	13.10	-	-	-	-	-		รถติดหน้าโรงเรียน - โรงเรียน
13.10	13.40	0.4 ✓	-	-	-	-		รถติดหน้าโรงเรียน - โรงเรียน
13.40	14.10	-	-	-	0.3 ✓	-		รถติดหน้าโรงเรียน - โรงเรียน
14.10	14.40	0.4 ✓	-	-	-	-		รถติดหน้าโรงเรียน - โรงเรียน
14.40	15.10	-	-	-	-	-		รถติดหน้าโรงเรียน - โรงเรียน
15.10	15.40	0.3 ✓	-	-	-	-		รถติดหน้าโรงเรียน - โรงเรียน
15.40	16.00	-	-	-	-	-		รถติดหน้าโรงเรียน - โรงเรียน
		3.5			9.0			

รายละเอียดการตรวจเช็คเครื่องจักร	
หมายเหตุ:	ปกติ / ผิดปกติ
	X

หมายเลข	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	หมายเหตุ	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	หมายเหตุ
	ระดับน้ำเบสิคเชล	✓		ระบบเบียร์	✓	
	ระดับน้ำมินิเครื่อง	✓		ไฟหน้ากับไฟส่องสว่าง	✓	
	ระดับน้ำเบสิคเบียร์	✓		ไฟเลี้ยว	✓	
	ระดับน้ำมินิเบรค	✓		การบิดน้ำหนัก	✓	
	ระดับน้ำเบสิคเกียร์	✓		สัญญาณเบรค	✓	
	ระดับน้ำพอยน์ต้า	✓		ระดับน้ำดับเบค	✓	
	การวิ่ง	✓		กระดก หน้า, หลัง, หน้าต่าง	✓	
	ภาพของภาพ	✓		กระดกเบรคหลัง ชั่วคราว	✓	
	รองของเบรคเซอร์	✓		การทำงานเบรคชั่วคราว	✓	
	ง	✓		ความสนิทกริโคประดู	✓	
	หนบ	✓		อุปกรณ์ดับเพลิง	✓	
	รีดัก	✓		เส้นยึดมือกับ	✓	
	ระบบปรับอากาศ	✓		แสง	✗	
	ระบบรถ	✓		อื่นๆ		
	ระบบนำ	✓				

หน้า ๓๓

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แฮ็กเกอร์ส จำกัด

หันมาไปเผยแพร่ภายนอก ปรียกัตถกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต

[illegible]

การทำงานเครื่องจักร	หมายเหตุ : รถนำเครื่องยังงับมือจุดละ ๓ ครั้งต่อวัน
---------------------	--

เริ่ม	หยุด	ภายใน	พื้นที่ดำ	ถนนชุมชน	เส้นน้ำท่วม	CSR	อื่นๆ	หมายเหตุ
07. ๐๐	๐๗. 40	๐.4✓	-	-	-	-	-	ขาดแคลนรถ - (5.๖) ไร่
07. 40	08. 10	-	-	-	0.3✓	-	-	ขาดแคลนรถ - (๖.๖) ไร่
๐๙. 40	๐๙. 40	๐.4✓	-	-	-	-	-	ขาดแคลนรถ - (๖.๖) ไร่
1๐. 2๐	11. ๐๕	๐.4✓	-	-	-	-	-	ขาดแคลนรถ - (5.๖) ไร่
11. ๐0	11. 30	-	-	-	0.3✓	-	-	ขาดแคลนรถ - (๖.๖) ไร่
11. 30	11. 50	0.3✓	-	-	-	-	-	ขาดแคลนรถ - (๖.๖) ไร่
13. 00	13. 40	๐.4✓	-	-	-	-	-	ขาดแคลนรถ - (5.๖) ไร่
13. 4๐	14. 10	-	-	-	0.3✓	-	-	ขาดแคลนรถ - (๖.๖) ไร่
14. 1๐	14. 50	๐.4✓	-	-	-	-	-	ขาดแคลนรถ - (๖.๖) ไร่
14. 50	15. 2๐	-	-	-	0.3✓	-	-	ขาดแคลนรถ - (๖.๖) ไร่
15. 20	15. 50	0.3✓	-	-	-	-	-	ขาดแคลนรถ - (๖.๖) ไร่
		4.1			2.0			

หมายเลขการตรวจเช็คเครื่องจักร	หมายเหตุ:	ปกติ / ไม่ปกติ
		X

[illegible]

ตลอดช่วงปีที่ผ่านมา เราได้ขอร้องเงินกู้ ๗๖ ล้าน บาทจากธนาคารโลก เพื่อปรับปรุงระบบการดูแลสุขภาพ

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอก หรือตัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต

[illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท ไทยแท็บเลต แอ็กทีฟ จำกัด
ห้ามนำเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับความอนุญาติ

บันทึก

เอกสารฉานเป็นตัวแทนของบริษัท สมานสถาปัตย์ แอกริเกรท จำกัด
 แห่งนี้ | เผยแพร่ภาพออก หรือติดต่อกับส่วนนี้ ส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับ

[illegible]

นำมาไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อน ให้ร้ายบุคคล

[illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กกริเกรท จำกัด

นำมาไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด เกณฑ์ใดจะอนุญาต

[illegible]

ผู้บันทึก

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กกริเกรท จำกัด

ข้ามน้ำไปเผยแพร่กายเมก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

[illegible]

ผู้บันทึก

ออกสารฉบับนี้กับสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กกริเกรท จำกัด

นำมาไปเผยแพร่ภายนอก หรือก็ตลกส่วนหนึ่ง ส่วนใครหรือทั้งหมด ก็ยังได้เรียนรู้

[illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามทอคอน แอกริเกรฟ จำกัด
ห้ามมิให้เผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อน ได้รับอนุญาต

[illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นต้นฉบับของวังหลวง สยามสโตน เอ็กซีคิวทีฟ อีเกิ้ล
ห้ามมิ ให้นำเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งฉบับ ก่อนได้รับอนุญาต
บันทึก

[illegible][illegible]

เครื่องจักร		รหัสเครื่องจักร		ปี		เลข		ปี		รวม	
FV2-9,00		SV-8,12		500		5059		5079		รวม	
เริ่ม	หยุด	จำนวน	ค่าเฉลี่ย	จำนวน	ค่าเฉลี่ย	จำนวน	ค่าเฉลี่ย	จำนวน	ค่าเฉลี่ย	จำนวน	ค่าเฉลี่ย
1,00	9,10	11,1	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75
2,10	10,10	11,1	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75
3,10	10,10	11,1	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75
4,10	10,10	11,1	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75
5,10	10,10	11,1	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75
6,10	10,10	11,1	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75
7,10	10,10	11,1	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75
8,10	10,10	11,1	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75
9,10	10,10	11,1	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75
10,10	10,10	11,1	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75
11,10	10,10	11,1	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75
12,10	10,10	11,1	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75
13,10	10,10	11,1	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75
14,10	10,10	11,1	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75
15,10	10,10	11,1	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75
16,10	10,10	11,1	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75
17,10	10,10	11,1	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75
18,10	10,10	11,1	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75
19,10	10,10	11,1	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75
20,10	10,10	11,1	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75
21,10	10,10	11,1	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75
22,10	10,10	11,1	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75
23,10	10,10	11,1	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75
24,10	10,10	11,1	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75
25,10	10,10	11,1	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75
26,10	10,10	11,1	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75
27,10	10,10	11,1	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75
28,10	10,10	11,1	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75
29,10	10,10	11,1	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,45	0,75	10,	

[illegible]

[illegible][illegible]

รายงานการใช้น้ำมันประจำวัน

วันที่ 21-10-67

เครื่องจักร		รหัสเครื่องจักร		การทำงานเครื่องจักร		หมายเหตุ : รอน้ำการวิ่งอย่างน้อยจุดละ 1 ครั้งต่อวัน	
เริ่ม	หยุด	ภายใน	พื้นที่เช่า	ถนนชุมชน	เดิมมีรถเก่า	CSR	อื่นๆ
7:00	7:45	✓		✓		0.45	รอน้ำการวิ่งอย่างน้อยจุดละ 1 ครั้งต่อวัน
7:45	8:10	✓		✓		0.55	รอน้ำการวิ่งอย่างน้อยจุดละ 1 ครั้งต่อวัน
8:10	9:10	✓		✓		0.50	รอน้ำการวิ่งอย่างน้อยจุดละ 1 ครั้งต่อวัน
9:10	9:20	✓		✓		0.20	รอน้ำการวิ่งอย่างน้อยจุดละ 1 ครั้งต่อวัน
9:20	10:15	✓		✓		0.55	รอน้ำการวิ่งอย่างน้อยจุดละ 1 ครั้งต่อวัน
10:15	10:40	✓		✓		0.25	รอน้ำการวิ่งอย่างน้อยจุดละ 1 ครั้งต่อวัน
10:40	11:30	✓		✓		0.50	รอน้ำการวิ่งอย่างน้อยจุดละ 1 ครั้งต่อวัน
11:30	12:10	✓		✓		0.30	รอน้ำการวิ่งอย่างน้อยจุดละ 1 ครั้งต่อวัน
12:10	13:50	✓		✓		0.50	รอน้ำการวิ่งอย่างน้อยจุดละ 1 ครั้งต่อวัน
13:50	14:10	✓		✓		0.20	รอน้ำการวิ่งอย่างน้อยจุดละ 1 ครั้งต่อวัน
14:10	15:10	✓		✓		1.0	รอน้ำการวิ่งอย่างน้อยจุดละ 1 ครั้งต่อวัน
15:10	15:35	✓		✓		0.25	รอน้ำการวิ่งอย่างน้อยจุดละ 1 ครั้งต่อวัน
รวม		6		6			
รวม		5.10		2.55			

รายละเอียดการตรวจเช็คเครื่องจักร

รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	หมายเหตุ	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	หมายเหตุ
น้ำมันดีเซล	✓		ระบบเกียร์	✓	
ระดับน้ำมันเครื่อง	✓		ไฟหน้าท้าย	✓	
ระดับน้ำมันเกียร์	✓		ไฟเลี้ยว	✓	
ระดับน้ำมันเบรก	✓		การบิดหน้า	✓	
ระดับน้ำมันคลัทช์	✓		สัญญาณหยุด	✓	
ระดับน้ำมันถ่วง	✓		ระดับน้ำกลั่น แบต	✓	
สภาพเครื่องยนต์	✓		กระดก หน้าหลัง หน้าต่าง	✓	
สภาพของอากาศ	✓		กระดก หลัง หน้าต่าง	✓	
กระดกของเครื่องยนต์	✓		การวิ่งของมอเตอร์	✓	
องศา	✓		การวิ่งของมอเตอร์	✓	
แหวน	✓		ความเสถียรของเครื่องยนต์	✓	
โซ่	✓		อุปกรณ์ไฟฟ้า	✓	
ระบบปรับอากาศ	✓		น้ำมันเครื่อง	✓	
ระบบเบรก	✓		แตร	✓	
ระบบไฟฟ้า	✓		อื่นๆ	✓	

บันทึก

เอกสารนี้เป็นเอกสารของบริษัทฯ สงวนลิขสิทธิ์ ไม่สามารถทำซ้ำ

หากมีข้อผิดพลาด กรุณาแจ้งให้ทราบโดยเร็วที่สุด

รถบรรทุก

รายงานการใช้น้ำมันประจำวัน

วันที่ 26/10/67

เครื่องจักร		รหัสเครื่องจักร		การทำงานเครื่องจักร		หมายเหตุ : รอน้ำการวิ่งอย่างน้อยจุดละ 1 ครั้งต่อวัน	
เริ่ม	หยุด	ภายใน	พื้นที่เช่า	ถนนชุมชน	เดิมมีรถเก่า	CSR	อื่นๆ
7:00	7:35	✓		✓		0.35	รอน้ำการวิ่งอย่างน้อยจุดละ 1 ครั้งต่อวัน
7:35	7:50	✓		✓		0.15	รอน้ำการวิ่งอย่างน้อยจุดละ 1 ครั้งต่อวัน
7:50	8:10	✓		✓		0.30	รอน้ำการวิ่งอย่างน้อยจุดละ 1 ครั้งต่อวัน
8:10	9:40	✓		✓		0.35	รอน้ำการวิ่งอย่างน้อยจุดละ 1 ครั้งต่อวัน
9:40	10:50	✓		✓		0.20	รอน้ำการวิ่งอย่างน้อยจุดละ 1 ครั้งต่อวัน
10:50	11:15	✓		✓		0.15	รอน้ำการวิ่งอย่างน้อยจุดละ 1 ครั้งต่อวัน
11:15	12:00	✓		✓		0.20	รอน้ำการวิ่งอย่างน้อยจุดละ 1 ครั้งต่อวัน
12:00	13:20	✓		✓		0.35	รอน้ำการวิ่งอย่างน้อยจุดละ 1 ครั้งต่อวัน
13:20	14:15	✓		✓		0.15	รอน้ำการวิ่งอย่างน้อยจุดละ 1 ครั้งต่อวัน
14:15	15:00	✓		✓		0.35	รอน้ำการวิ่งอย่างน้อยจุดละ 1 ครั้งต่อวัน
15:00	15:35	✓		✓		0.25	รอน้ำการวิ่งอย่างน้อยจุดละ 1 ครั้งต่อวัน
15:35	16:00	✓		✓		0.15	รอน้ำการวิ่งอย่างน้อยจุดละ 1 ครั้งต่อวัน
รวม		2		2		1.4	
รวม		7.10		2.10		4.40	

รายละเอียดการตรวจเช็คเครื่องจักร

รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	หมายเหตุ	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	หมายเหตุ
น้ำมันดีเซล	✓		ระบบเกียร์	✓	
ระดับน้ำมันเครื่อง	✓		ไฟหน้าท้าย	✓	
ระดับน้ำมันเกียร์	✓		ไฟเลี้ยว	✓	
ระดับน้ำมันเบรก	✓		การบิดหน้า	✓	
ระดับน้ำมันคลัทช์	✓		สัญญาณหยุด	✓	
ระดับน้ำมันถ่วง	✓		ระดับน้ำกลั่น แบต	✓	
สภาพเครื่องยนต์	✓		กระดก หน้าหลัง หน้าต่าง	✓	
สภาพของอากาศ	✓		กระดก หลัง หน้าต่าง	✓	
กระดกของเครื่องยนต์	✓		การวิ่งของมอเตอร์	✓	
องศา	✓		การวิ่งของมอเตอร์	✓	
แหวน	✓		ความเสถียรของเครื่องยนต์	✓	
โซ่	✓		อุปกรณ์ไฟฟ้า	✓	
ระบบปรับอากาศ	✓		น้ำมันเครื่อง	✓	
ระบบเบรก	✓		แตร	✓	
ระบบไฟฟ้า	✓		อื่นๆ	✓	

บันทึก

เอกสารนี้เป็นเอกสารของบริษัทฯ สงวนลิขสิทธิ์ ไม่สามารถทำซ้ำ

หากมีข้อผิดพลาด กรุณาแจ้งให้ทราบโดยเร็วที่สุด

[illegible]

เครื่องจักร				F.V. 300				รหัสเครื่องจักร				S.V. 212			
เวลาเลิก				เวลาเริ่ม				เลข ไม่เริ่ม				เลข ไม่หยุด			
รวม				รวม				รวม				รวม			
เริ่ม	หยุด	กานหิน	พื้นที่ทำ	ถนนชุมชน	ต้นไม้กรก	CSR	อื่นๆ	หมายเหตุ : รถนำเครื่องยางน้อยชุดละ 1 คันต่อวัน							
1.00	3.00						1	ใบเครื่องจักรลดตามเครื่อง 1.00							
3.00	5.30						1	เครื่องจักร 0.25							
5.30	7.30						1	เครื่องจักร 0.25							
7.30	10.50						1	เครื่องจักร 0.25							
10.50	11.10						1	เครื่องจักร 0.25							
11.10	11.40						1	เครื่องจักร 0.25							
11.40	12.00						1	เครื่องจักร 0.25							
12.00	12.30						1	เครื่องจักร 0.25							
12.30	13.00						1	เครื่องจักร 0.25							
13.00	13.30						1	เครื่องจักร 0.25							
13.30	14.00						1	เครื่องจักร 0.25							
14.00	14.30						1	เครื่องจักร 0.25							
14.30	15.00						1	เครื่องจักร 0.25							
15.00	15.30						1	เครื่องจักร 0.25							
15.30	16.00						1	เครื่องจักร 0.25							
16.00	16.30						1	เครื่องจักร 0.25							
16.30	17.00						1	เครื่องจักร 0.25							
17.00	17.30						1	เครื่องจักร 0.25							
17.30	18.00						1	เครื่องจักร 0.25							
18.00	18.30						1	เครื่องจักร 0.25							
18.30	19.00						1	เครื่องจักร 0.25							
19.00	19.30						1	เครื่องจักร 0.25							
19.30	20.00						1	เครื่องจักร 0.25							
20.00	20.30						1	เครื่องจักร 0.25							
20.30	21.00						1	เครื่องจักร 0.25							
21.00	21.30						1	เครื่องจักร 0.25							
21.30	22.00						1	เครื่องจักร 0.25							
22.00	22.30						1	เครื่องจักร 0.25							
22.30	23.00						1	เครื่องจักร 0.25							
23.00	23.30						1	เครื่องจักร 0.25							
23.30	24.00						1	เครื่องจักร 0.25							
24.00	24.30						1	เครื่องจักร 0.25							
24.30	25.00						1	เครื่องจักร 0.25							
25.00	25.30						1	เครื่องจักร 0.25							
25.30	26.00						1	เครื่องจักร 0.25							
26.00	26.30						1	เครื่องจักร 0.25							
26.30	27.00						1	เครื่องจักร 0.25							
27.00	27.30						1	เครื่องจักร 0.25							
27.30	28.00						1	เครื่องจักร 0.25							
28.00	28.30						1	เครื่องจักร 0.25							
28.30	29.00						1	เครื่องจักร 0.25							
29.00	29.30						1	เครื่องจักร 0.25							
29.30	30.00						1	เครื่องจักร 0.25							
30.00	30.30						1	เครื่องจักร 0.25							
30.30	31.00						1	เครื่องจักร 0.25							
31.00	31.30						1	เครื่องจักร 0.25							
31.30	32.00						1	เครื่องจักร 0.25							
32.00	32.30						1	เครื่องจักร 0.25							
32.30	33.00						1	เครื่องจักร 0.25							
33.00	33.30						1								

[illegible][illegible]

[illegible]

หน้าปก

หน้า ๖ ปุณฺณพรวณฺณก หรือคือความนี้ว่า ใครร้องเพลง ก่อน ให้ใครหยุด

หน้า ๖ ปุณฺณพรวณฺณก หรือคือความนี้ว่า ใครร้องเพลง ก่อน ให้ใครหยุด

[illegible]

เอกสารนี้เป็นทรัพย์สินของบริษัฯ สมานคี โคน เอเชียทรีท จำกัด
ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนอื่น ๆ ได้หรือทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต

เลขอ้างอิง	PRZ 800	รหัสเครื่องจักร	SV-212
เวลาเริ่ม	๗๐๐	น.	เลข ไม่เริ่ม
เวลาเลิก	16๐๐	น.	เลข ไม่เลิก หยุด
รวม		ชม.	รวม

การทำงานเครื่องจักร					หมายเหตุ : รอการบำรุงซ่อมยี่ห้อเฉพาะ 1 ครั้งต่อวัน		
เริ่ม	หยุด	ที่เก็บเข้า	ถนนหมุน	เก็บน้ำร้อน	CSR	อื่นๆ	หมายเหตุ
7.๓๐	9.๐๐	1.๐	1				ขนำใหม่ได้ ๕๐๐/๕๕ - ๖๖๐/๕๕๐ - ๕๕๐/๕๐๐ - ๕๕๐/๕๐๐
8.๐๐	9.๓๕	๐.๒๕		1			ขนำใหม่ได้ ๕๐๐/๕๕ - ๖๖๐/๕๕๐ - ๕๕๐/๕๐๐ - ๕๕๐/๕๐๐
9.๓๕	11.๐๐	1.๖๕		1			ขนำใหม่ได้ ๕๐๐/๕๕ - ๖๖๐/๕๕๐ - ๕๕๐/๕๐๐ - ๕๕๐/๕๐๐
11.๐๐	12.๓๐	๐.๓๐		1			ขนำใหม่ได้ ๕๐๐/๕๕ - ๖๖๐/๕๕๐ - ๕๕๐/๕๐๐ - ๕๕๐/๕๐๐
12.๓๐	14.๐๐	๐.๔๐		1			ขนำใหม่ได้ ๕๐๐/๕๕ - ๖๖๐/๕๕๐ - ๕๕๐/๕๐๐ - ๕๕๐/๕๐๐
14.๐๐	15.๓๐	๐.๓๐		1			ขนำใหม่ได้ ๕๐๐/๕๕ - ๖๖๐/๕๕๐ - ๕๕๐/๕๐๐ - ๕๕๐/๕๐๐
15.๓๐	17.๐๐	๐.๓๐		1			ขนำใหม่ได้ ๕๐๐/๕๕ - ๖๖๐/๕๕๐ - ๕๕๐/๕๐๐ - ๕๕๐/๕๐๐
17.๐๐	18.๓๐	๐.๓๐		1			ขนำใหม่ได้ ๕๐๐/๕๕ - ๖๖๐/๕๕๐ - ๕๕๐/๕๐๐ - ๕๕๐/๕๐๐
18.๓๐	20.๐๐	๐.๓๐		1			ขนำใหม่ได้ ๕๐๐/๕๕ - ๖๖๐/๕๕๐ - ๕๕๐/๕๐๐ - ๕๕๐/๕๐๐
20.๐๐	21.๓๐	๐.๓๐		1			ขนำใหม่ได้ ๕๐๐/๕๕ - ๖๖๐/๕๕๐ - ๕๕๐/๕๐๐ - ๕๕๐/๕๐๐
21.๓๐	23.๐๐	๐.๓๐		1			ขนำใหม่ได้ ๕๐๐/๕๕ - ๖๖๐/๕๕๐ - ๕๕๐/๕๐๐ - ๕๕๐/๕๐๐
23.๐๐	24.๓๐	๐.๓๐		1			ขนำใหม่ได้ ๕๐๐/๕๕ - ๖๖๐/๕๕๐ - ๕๕๐/๕๐๐ - ๕๕๐/๕๐๐
24.๓๐	26.๐๐	๐.๓๐		1			ขนำใหม่ได้ ๕๐๐/๕๕ - ๖๖๐/๕๕๐ - ๕๕๐/๕๐๐ - ๕๕๐/๕๐๐
26.๐๐	27.๓๐	๐.๓๐		1			ขนำใหม่ได้ ๕๐๐/๕๕ - ๖๖๐/๕๕๐ - ๕๕๐/๕๐๐ - ๕๕๐/๕๐๐
27.๓๐	29.๐๐	๐.๓๐		1			ขนำใหม่ได้ ๕๐๐/๕๕ - ๖๖๐/๕๕๐ - ๕๕๐/๕๐๐ - ๕๕๐/๕๐๐
29.๐๐	30.๓๐	๐.๓๐		1			ขนำใหม่ได้ ๕๐๐/๕๕ - ๖๖๐/๕๕๐ - ๕๕๐/๕๐๐ - ๕๕๐/๕๐๐
30.๓๐	32.๐๐	๐.๓๐		1			ขนำใหม่ได้ ๕๐๐/๕๕ - ๖๖๐/๕๕๐ - ๕๕๐/๕๐๐ - ๕๕๐/๕๐๐
32.๐๐	33.๓๐	๐.๓๐		1			ขนำใหม่ได้ ๕๐๐/๕๕ - ๖๖๐/๕๕๐ - ๕๕๐/๕๐๐ - ๕๕๐/๕๐๐
33.๓๐	35.๐๐	๐.๓๐		1			ขนำใหม่ได้ ๕๐๐/๕๕ - ๖๖๐/๕๕๐ - ๕๕๐/๕๐๐ - ๕๕๐/๕๐๐
35.๐๐	36.๓๐	๐.๓๐		1			ขนำใหม่ได้ ๕๐๐/๕๕ - ๖๖๐/๕๕๐ - ๕๕๐/๕๐๐ - ๕๕๐/๕๐๐
36.๓๐	38.๐๐	๐.๓๐		1			ขนำใหม่ได้ ๕๐๐/๕๕ - ๖๖๐/๕๕๐ - ๕๕๐/๕๐๐ - ๕๕๐/๕๐๐
38.๐๐	39.๓๐	๐.๓๐		1			ขนำใหม่ได้ ๕๐๐/๕๕ - ๖๖๐/๕๕๐ - ๕๕๐/๕๐๐ - ๕๕๐/๕๐๐
39.๓๐	41.๐๐	๐.๓๐		1			ขนำใหม่ได้ ๕๐๐/๕๕ - ๖๖๐/๕๕๐ - ๕๕๐/๕๐๐ - ๕๕๐/๕๐๐
41.๐๐	42.๓๐	๐.๓๐		1			ขนำใหม่ได้ ๕๐๐/๕๕ - ๖๖๐/๕๕๐ - ๕๕๐/๕๐๐ - ๕๕๐/๕๐๐
42.๓๐	44.๐๐	๐.๓๐		1			ขนำใหม่ได้ ๕๐๐/๕๕ - ๖๖๐/๕๕๐ - ๕๕๐/๕๐๐ - ๕๕๐/๕๐๐
44.๐๐	45.๓๐	๐.๓๐		1			ขนำใหม่ได้ ๕๐๐/๕๕ - ๖๖๐/๕๕๐ - ๕๕๐/๕๐๐ - ๕๕๐/๕๐๐
45.๓๐	47.๐๐	๐.๓๐		1			ขนำใหม่ได้ ๕๐๐/๕๕ - ๖๖๐/๕๕๐ - ๕๕๐/๕๐๐ - ๕๕๐/๕๐๐
47.๐๐	48.๓๐	๐.๓๐		1			ขนำใหม่ได้ ๕๐๐/๕๕ - ๖๖๐/๕๕๐ - ๕๕๐/๕๐๐ - ๕

เครื่องจักร		รหัสเครื่องจักร		VN 202	
ชนิดที่รับ		เลข หมายเลข		8882	
เวลาเริ่ม		เลข ไม่หยุด		8886	
เวลาเลิก		รวม			
การดำเนินงานเครื่องจักร					
หมายเหตุ : รอบัตรร่วมน้อยชุดละ 1 ครั้งต่อวัน		หมายเหตุ			
สถานะ	พื้นที่เช่า	ถนนชุมชน	เดิมมีรถเก่า	CSR	อื่นๆ
-	-	✓	-	-	0.50
-	-	-	✓	-	0.25
-	-	✓	-	-	0.45
-	-	-	✓	-	0.35
-	-	✓	-	-	0.35
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.35
-	-	-	✓	-	0.15
-	-	✓	-	-	0.35
-	-	-	✓	-	0.25
-	-	✓	-	-	0.35
-	-	-	✓	-	0.25
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-	-	0.20
-	-	-	✓	-	0.20
-	-	✓	-		

ผู้บันทึก

หันมาไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต

เครื่องจักร	FW 2 900	รหัสเครื่องจักร	SV-212	
เวลาเริ่ม	7.00	น.	เลข ไม่ได้รับ	
เวลาเลิก	16.00	น.	เลข ไม่ได้รับ	
รวม		รวม		
การทำงานเครื่องจักร				
เริ่ม	หยุด	งานที่ทำ		หมายเหตุ
		ภายใน	พื้นที่เช่า	
7.00	8.50	0.50	1	รถนำทรายรื้อกองน้อย
9.50	1.15	0.25	1	เคมวีรลงน้ำ
1.15	1.40	1.05	1	รถนำทรายรื้อกองน้อย
2.40	3.40	0.20	1	เคมวีรลงน้ำ
3.40	4.00	2.20	1	รถนำทรายรื้อกองน้อย
4.00	5.00	0.20	1	เคมวีรลงน้ำ
5.00	6.00	1.0	1	รถนำทรายรื้อกองน้อย
6.00	7.00	0.25	1	เคมวีรลงน้ำ
7.00	8.00	0.35	1	รถนำทรายรื้อกองน้อย
8.00	9.00	0.20	1	เคมวีรลงน้ำ
9.00	10.00	0.20	1	รถนำทรายรื้อกองน้อย
10.00	11.00	2	5	เคมวีรลงน้ำ
		1.25	1.50	4.30

เอกสารฉบับนี้มีสมบัติของบริษัท สยามทีโตน แอ็กกริเกรท จำกัด

ศูนย์การเรียนรู้แบบทศวรรษ

CLN 98619265

[illegible]

ผู้บันทึก

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กกริเกรท จำกัด

ผู้นำไปเผยแพร่ นอก หรือตกแก่ วนพุ่มแก้ว ไทหรือทั้งหมก ก่อนหัวนอนผูก

รายละเอียดโครงการ				วันที่โครงการ			
เริ่ม	หยุด	พื้นที่	งบ	งบ	งบ	งบ	งบ
07.00	07.50	07.00	07.50	07.00	07.50	07.00	07.50
07.50	08.15	08.00	08.15	08.00	08.15	08.00	08.15
08.15	08.40	08.30	08.40	08.30	08.40	08.30	08.40
08.40	09.05	09.00	09.05	09.00	09.05	09.00	09.05
09.05	09.30	09.15	09.30	09.15	09.30	09.15	09.30
09.30	09.55	09.45	09.55	09.45	09.55	09.45	09.55
09.55	10.20	10.00	10.20	10.00	10.20	10.00	10.20
10.20	10.45	10.30	10.45	10.30	10.45	10.30	10.45
10.45	11.10	10.55	11.10	10.55	11.10	10.55	11.10
11.10	11.35	11.20	11.35	11.20	11.35	11.20	11.35
11.35	12.00	11.45	12.00	11.45	12.00	11.45	12.00
12.00	12.25	12.10	12.25	12.10	12.25	12.10	12.25
12.25	12.50	12.35	12.50	12.35	12.50	12.35	12.50
12.50	13.15	13.00	13.15	13.00	13.15	13.00	13.15
13.15	13.40	13.25	13.40	13.25	13.40	13.25	13.40
13.40	14.05	13.55	14.05	13.55	14.05	13.55	14.05
14.05	14.30	14.15	14.30	14.15	14.30	14.15	14.30
14.30	14.55	14.45	14.55	14.45	14.55	14.45	14.55
14.55	15.20	15.05	15.20	15.05	15.20	15.05	15.20
15.20	15.45	15.35	15.45	15.35	15.45	15.35	15.45
15.45	16.10	15.55	16.10	15.55	16.10	15.55	16.10
16.10	16.35	16.20	16.35	16.20	16.35	16.20	16.35
16.35	17.00	16.45	17.00	16.45	17.00	16.45	17.00
17.00	17.25	17.10	17.25	17.10	17.25	17.10	17.25
17.25	17.50	17.35	17.50	17.35	17.50	17.35	17.50
17.50	18.15	18.00	18.15	18.00	18.15	18.00	18.15
18.15	18.40	18.25	18.40	18.25	18.40	18.25	18.40
18.40	19.05	18.55	19.05	18.55	19.05	18.55	19.05
19.05	19.30	19.15	19.30	19.15	19.30	19.15	19.30
19.30	19.55	19.45	19.55	19.45	19.55	19.45	19.55
19.55	20.20	20.05	20.20	20.05	20.20	20.05	20.20
20.20	20.45	20.35	20.45	20.35	20.45	20.35	20.45
20.45	21.10	20.55	21.10	20.55	21.10	20.55	21.10
21.10	21.35	21.20	21.35	21.20	21.35	21.20	21.35
21.35	22.00	21.45	22.00	21.45	22.00	21.45	22.00
22.00	22.25	22.10	22.25	22.10	22.25	22.10	22.25
22.25	22.50	22.35	22.50	22.35	22.50	22.35	22.50
22.50	23.15	22.45	23.15	22.45	23.15	22.45	23.15
23.15	23.40	23.25	23.40	23.25	23.40	23.25	23.40
23.40	24.05	23.55	24.05	23.55	24.05	23.55	24.05
24.05	24.30	24.15	24.30	24.15	24.30	24.15	24.30
24.30	24.55	24.45	24.55	24.45	24.55</		

ผู้บันทึก

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กกริเกรท จำกัด

ผ่านไป 1 ปีเศษ แพทย์ฯ ขนบก หรือที่ติดอกถั่วหมักมีส่วนใครหรือทั้งหมด ก่อนที่ครัวอนุชาต



เครื่องจักร	วันที่ตรวจจักร	5/1 202
ชื่อผู้ขับ	เลข ใบตรา	๑043
เวลาเริ่ม	เลข ใบตราชุด	๑048
เวลาเลิก	รวม	
รวม		

[illegible][illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยาม แอ็กซ์บริก้า จำกัด
ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับ
อนุญาต



เครื่องจักร	๖๖๖๖	SN 202
ซื้อเข้า	07/01	9025
เวลาเริ่ม	16-C	9025
เวลาเลิก		
รวม	รวม	รวม

เริ่ม	หยุด	ภายใน	พื้นที่ทำ	ถนนชุมชน	เดิมมีรถเก่า	CSR	อื่นๆ
07.00	07.25	-	-	0.35	0.35	-	-
07.25	08.00	-	-	0.35	0.35	-	-
08.00	08.25	-	-	0.45	0.45	-	-
08.25	09.15	-	-	0.45	0.45	-	-
09.15	09.35	-	-	0.40	0.45	-	-
10.00	10.40	-	-	0.45	0.45	-	-
10.40	11.05	-	-	0.45	0.45	-	-
11.05	11.50	-	-	0.45	0.45	-	-
11.50	12.25	-	-	0.45	0.45	-	-
12.25	14.05	-	-	0.45	0.45	-	-
14.05	14.30	-	-	0.35	0.35	-	-
14.30	15.00	-	-	0.35	0.35	-	-
15.00	15.25	-	-	0.35	0.35	-	-
15.25	15.55	-	-	0.35	0.35	-	-
15.55	16.00	-	-	0.35	0.35	-	-

รายละเอียดการตรวจเช็คเครื่องจักร	หมายเหตุ	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	หมายเหตุ	หมายเหตุ	หมายเหตุ
		ระดับน้ำมันดีเซล	✓	ระบบเกียร์	✓	
		ระดับน้ำมันเครื่อง	✓	ไฟหน้า/ท้าย ไฟส่องสว่าง	✓	
		ระดับน้ำมันเกียร์	✓	ไฟเลี้ยว	✓	
		ระดับน้ำมันเบรก	✓	การบิดนํ้ามัน	✓	
		ระดับน้ำมันคลัทช์	✓	สัญญาณเบรก	✓	
		ระดับน้ำมันพ่วง	✓	ระดับน้ำกลั่น แบตฯ	✓	
		สภาพฟรีดัม	✓	กระดก หน้า, หลัง, นํ้าดับ	✓	
		สภาพการประกอบเอาไหล่	✓	กระดกมองหลัง รัชชฯ	✓	
		การประกอบพลาตฟอร์เมอร์	✓	การทำงานของมาตร วัดค่าแรง	✓	
		สกรู	✓	ลวดหรือรอกของระดับวัดค่าแรง	✓	
		ระบบปรับอากาศ	✓	ความถี่ในการปรับค่าแรง	✗	
		ระดับเบรก	✗	อุปกรณ์เบรก	✓	
		ระบบเบรก	✗	เข็มนาฬิกา	✓	
		ระบบเบรก	✓	อื่นๆ	✓	

เอกลาจารย์นี้เป็นสมาชิกของบริษัท สยาม สโตน แอ็กกรีเกต จำกัด
หันมาไปเผยแพร่ขายเอง หรือติดต่อส่วนที่ร่วมโครงการทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]



FM-QMS-BB-0XX

Rev. 000/2561	แผ่นที่ 1/1
---------------	-------------

ชื่อรหัสเครื่องจักร	Cone crusher BCC-07
ยี่ห้อ / รุ่น	CEDARAPIDS / MVP450
สถานที่ติดตั้ง	Cone crusher ไม่นับ Ø 8" รับหินจาก BCV-23
ประจำเดือน / ปี	...

สัญลักษณ์ที่บันทึก หมายถึง: ในกรณีที่เป็นตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง

(/) เครื่องจักรปกติ

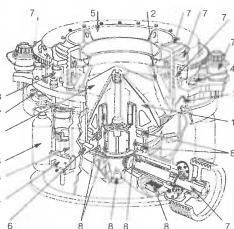
(X) เครื่องจักรชำรุด

(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน

(ใส่หมายเลขผิดปกติ 7 ประการ)

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานชื่อ
วัน / เดือน

หน้า 101 (ฉบับแก้ไขเพิ่มเติมที่ ๓ วันที่ ๒๕/๐๕/๖๕)

รูปเครื่องจักร	จุดตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบ	ลักษณะการตรวจ	วิธีการตรวจสอบ	เดือน 11 ปี ๕7																														
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	1. พันทัน	ดูจุดซีมแน่นและความถี่ของวงรีดตัว บาน บีน หรือแตก	△	ตา + สัมผัส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	2. พันทาย	ดูจุดซีมแน่นและความถี่ของวงรีดตัว บาน บีน หรือแตก	△	ตา + สัมผัส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	3. ระบบน้ำในไดรอกลิคชุดบน (clamping system)	ดูน้ำมีรั่วซึมและแรงดัน @195 psi	□	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	4. ระบบน้ำในไดรอกลิคชุดล่าง (ramp in/out relief system)	ดูน้ำมีรั่วซึมและแรงดัน @115 psi	□	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	5. ฮอปเปอร์ (hopper) วับริก	ดูความถี่ของวงรีดตัว บาน บีน หรือแตก	△	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	6. มาถ่วงสมดุล (counterweight)	ดูรอยแตกหักและจุดซีมแน่น	△	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	7. ตัว cone body / ตัวประกอบหัวปั๊ม	ดูรอยแตกหักและจุดซีมแน่น	△	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	8. ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์	ดูระดับน้ำมันในถัง	△	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	9. แกนเข็ม	ดูจุดซีมแน่นและกรณีมีเศษเเยว	□	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	10. โบลัม (lobe pump)	ดูจุดซีมแน่น น้ำมีรั่วซึม และแรงดัน @2.4 bar	□	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	11. สายพานเหยื่อลิ้น	ดูจุดซีมแน่นและน้ำมันรั่วซึม	□	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	12. สายพานไดรอกลิค	ดูจุดซีมแน่นและน้ำมันรั่วซึม	□	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	13. ปั๊มไดรอกลิค	ดูจุดซีมแน่นและน้ำมันรั่วซึม	□	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	14. ขีดยึดสายพาน	ดูความถี่ของวงรีดตัว บาน บีน หรือแตก	△	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	15. สายพาน v-belt และซี่ล้อสายพาน (pulley)	ดูรอยแตกหัก ความถี่ มีเศษเเยว และจุดซีมแน่น	△	ตา + สัมผัส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	16. มอเตอร์ขับเคลื่อน	ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนเกินไปกับสัมผัสได้สัใจ และดูจุดซีมแน่น	□	ตา + สัมผัส + ชู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	17. การคัดรอบสายพาน	ดูจุดซีมแน่น	□	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	18. สปริงตัว	ไม่รั่ว ไม่สั่น	□	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	19. ความสะอาดห้องแรงดันของไอน	ฉีดน้ำให้สะอาดและเศษเหล็กได้ไอน	△	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	20. ตรวจเช็คกระบอกของพืน	ใช้เหล็กวัดตรวจหาของพืนไม่เกิน 1-1/2"	△	การวัด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เจ้า

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เจ้า)

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพบงานตรวจสอบพบปัญหา					
วันที่รับ	หมายเลข T & Z	ปัญหาที่พบ	วิธีการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพบงานตรวจสอบพบปัญหา					
วันที่รับ	หมายเลข T & Z	ปัญหาที่พบ	วิธีการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กกรเกรท จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

ถึงชนิดปกติ 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสับสน
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดข้อผิดพลาด
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



FM-OMS-BB-0XX

Rev. 000/2561	แผ่นที่ 1/1
---------------	-------------

ชื่อรหัสเครื่องจักร	Cone crusher BCC-08
ยี่ห้อ / รุ่น	CEDARAPIDS / MVP450X HP-300
สถานที่ติดตั้ง	Cone crusher รับหินจาก BCV-20
ประจำเดือน / ปี	08 / 14

สัญลักษณ์ที่บันทึก หมายถึง : ในกรณีที่เป็นตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง

(/)	เครื่องจักรปกติ
(X)	เครื่องจักรชำรุด
(①)	มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ (ได้หมายเลขผิดปกติ 7 ประการ)

ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน _____ วัน _____

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อม
วัน / เดือน

[illegible][illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบรรษัท สยามสโตน แอ็กกรเกรท จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

สิ่งผิดปกติ 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสับสน
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



FM-QMS-BB-0XX

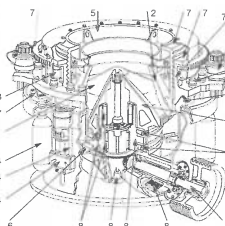
Rev. 000/2561	แผ่นที่ 1/1
---------------	-------------

ชื่อรหัสเครื่องจักร	Cone crusher BCC-09
ยี่ห้อ / รุ่น	CEDARAPIDS / MXP450X HP-300
สถานที่ติดตั้ง	~ ~
ประจำเดือน / ปี	

สัญลักษณ์ที่บันทึก หมายถึง: ในกรณีที่เป็นตัวเลขให้เป็นตัวเลขจริง

(/)	เครื่องจักรปกติ	
(X)	เครื่องจักรชำรุด	
(①)	มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ (ให้หมายเลขผิดปกติ 7 ประการ)	ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน วัน

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อม
วัน / เดือน / ปี

รูปเครื่องจักร	จุดตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบ	ลักษณะการ	วิธีการ	เดือน 01 ปี 67																														
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	1. หัวปืน	ดูจุดขึ้นแม่และความเสียวของวาล์ว (ตัว บาน บิ้น หรือแตก)	△	ตา + สัมผัส	×	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	2. หัวคาน	ดูจุดขึ้นแม่และความเสียวของวาล์ว (ตัว บาน บิ้น หรือแตก)	△	ตา + สัมผัส	×	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	3. ระบบน้ำในไครวกลิตซุมน (clamping system)	ดูน้ำในบิวซ์และแรงดัน @195 psi	□	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	4. ระบบน้ำในไครวกลิตซุส (ramp inretref system)	ดูน้ำในบิวซ์และแรงดัน @115 psi	□	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	5. ฮอปเปอร์ (hopper) วัณหิน	ดูความเสียวของวาล์ว (ตัว บาน บิ้น หรือแตก)	△	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	6. มาวล่วงมาวลู (counterweight)	ดูรอยแตกหักและจุดขึ้นแม่	△	ตา	×	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	7. ตัว cone body / ส่วนประกอบทั่วไป	ดูรอยแตกหักและจุดขึ้นแม่	△	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	8. ตรวจเช็คน้ำมัน	ดูระดับกับวัดน้ำมัน	△	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	9. แก๊สซึม	ดูจุดขึ้นแม่และการบีบเดียว	□	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	10. โกลบปั๊ม (lobe pump)	ดูจุดขึ้นแม่ น้ำในบิวซ์ และแรงดัน @2.4 bar	□	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	11. สายน้ำมันหล่อลื่น	ดูจุดขึ้นแม่และน้ำมันบิวซ์	□	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	12. สายน้ำมันไครวกลิต	ดูจุดขึ้นแม่และน้ำมันบิวซ์	□	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	13. บันไดไครวกลิต	ดูจุดขึ้นแม่และน้ำมันบิวซ์	□	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	14. ฟิล์มสภาพ	ดูความเสียวของวาล์ว (ตัว บาน บิ้น หรือแตก)	△	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	15. สายพาน v-belt และล้อสายพาน (pulley)	ดูรอยแตกหัก ความตึง บิดเบี้ยวและจุดขึ้นแม่	△	ตา + สัมผัส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	16. เกยอึดกับถัง	ไม่มีเสียงดัง ไม่มีรอยกับมือกับสัคใส่ และดูจุดขึ้นแม่	□	ตา + สัมผัส + ชู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	17. การตรวจบายพาส	ดูจุดขึ้นแม่	□	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	18. ทนปร๊อ	ไม่รั่ว ไม่ตัน	□	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	19. ความสะอาดทั้งหมดของโคม	เช็ดฝุ่นให้สะอาดและยกเหล็กไคโคม	△	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	20. ตรวจเช็คระยะห่างของฟัน	ใช้เหล็กวัดระยะห่างของฟันไม่เกิน 7/8"	△	การวัด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เจ้าหน้าที่)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เจ้าน์)

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพนักงานตรวจสอบพบปัญหา

[illegible][illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามซีเมนต์ แอกรเกรท จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

สิ่งผิดปกติ 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสับสน
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



FM-QMS-BB-0XX

Rev. 000/2561 แผ่นที่ 1/1

ชื่อรหัสเครื่องจักร	Vibrating screen BVS-02/7
ยี่ห้อ / รุ่น	
สถานที่ติดตั้ง	Vibrating screen คัดหิน โหลกลับตัวด้านซ้ายมือในตำแหน่งหินโหลกลับ
ประจำเดือน / ปี	

สัญลักษณ์บนที่กัก หมายถึง ในกรณีที่เป็นตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง

(/) เครื่องจักรปกติ

(X) เครื่องจักรชำรุด

(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน

(ใส่หมายเลขผิดปกติ 7 ประการ)

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อม
วัน/เดือน/ปี

[illegible]

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เจ้าหน้าที่)

หัวหน้าหน่วยงานแบบถาวร (เต็มตัว)

มาตรการแก้ไข/รับ/เร่งมือพนักงานตรวจสอบพบปัญหา

[illegible][illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบรรษัท สยามสโตน แอ็กคริเกรท จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

สิ่งผิดปกติ 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดบ้างจ้นคัน
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสกรปรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. ถึงของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



FM-QMS-BB-0XX	
Rev. 000/2561	แผ่นที่

ชื่อรหัสเครื่องจักร	Mechanical feeder BVF-02
ยี่ห้อ / รุ่น	ประกอบเอง
สถานที่ติดตั้ง	Motor feeder ป้อนส่งหิน Ø 8" ตำแหน่งตัวหลังในลูโมงค์เชิงปัล
ประจำเดือน / ปี	

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร

สัญลักษณ์ที่บันทึก
 (/) เครื่องจักรปกติ
 (X) เครื่องจักรชำรุด
 (①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ

หมายเหตุ : ในกรณีที่เป็นตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง
 ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน

(ใส่หมายเลขผิดปกติ 7 ประการ)

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อมบำรุง

วัน / เดือน /

[illegible]

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพนักงานตรวจสอบพบปัญหา

[illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามส. คอน แอ็กกรเกรท จากด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

สิ่งผิดปกติ 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสับสน
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดข้อสงสัย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



FM-QMS-BB-0XX	
Rev. 000/2561	แผ่นที่

ชื่อรหัสเครื่องจักร	Conveyor belt BCV-02
ยี่ห้อ / รุ่น	ประกอบเอง
สถานที่ติดตั้ง	
ประจำเดือน / ปี	

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร
 △ หยุดเครื่อง □ เดินเครื่อง

สัญลักษณ์ที่บันทึก หมายถึง: ในกรณีที่เป็นตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง

(/)	เครื่องจักรปกติ	
(X)	เครื่องจักรชำรุด	
(①)	มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ	ตรวจสอบโดยหัวหน้า
(ใส่หมายเลขผิดปกติ 7 ประการ)		

ตรวจสอบโดยห้ว

(การประเมินผลสัมฤทธิ์ของงาน)

เดือน พ.ย. ๖๕๖๓

รูปเครื่องจักร

จุดตรวจสอบ

มาตรฐานการตรวจสอบ

ลักษณะการ

วิธีการ

ตรวจ

ตรวจสอบ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/											

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพนักงานตรวจสอบพบปัญหา

[illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของกรมทศพลาน 51 คน แยกกรณกรท จากด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

51991117 / 1201113

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสภกปรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



FM-QMS-BB-0XX

Rev. 000/2561	แผ่นที่ 1/1
---------------	-------------

ชื่อรหัสเครื่องจักร Conveyor belt BCV-16

ขี่ห่อ / ร่น

สถานที่ติดตั้ง

ประจำเดือน / ปี

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร

△ หยุดเครื่อง □ เดินเครื่อง

สัญลักษณ์ที่บ้านทีก

หมายเหตุ: ในกรณีที่เป็นตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง

(/) เครื่องจักรปกติ

(X) เครื่องจักรชำรุด

(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ

๑๖๖๕

(ไต่ถามรายละเอียดคดี 7 ประการ)

[illegible]

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพนักงานตรวจสอบพบปัญหา

[illegible]

สงวนลิขสิทธิ์ 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสทปรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. ถึงของ ไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กกรเกรท จากด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต



FM-QMS-BB-0XX

Rev. 000/2561 แผ่นที่ 1/1

ชื่อรหัสเครื่องจักร Cone crusher BCC-07

ซีห้อ / รุ่น CEDARAPIDS / MVP450X

สถานที่ติดตั้ง : V-23

ประจำปี / ปี

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร

△ หยุดเครื่อง □ เดินเครื่อง

สัญลักษณ์ที่บันทึก

หมายเหตุ: ในกรณีที่ป็นตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง

(/) เครื่องจักรปกติ

(X) เครื่องจักรชำรุด

(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ

(ใช้หมายเลขผลิตภัณฑ์ 7 ประการ)

[illegible]

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพนักงานตรวจสอบพบปัญหา

[illegible]

สิ่งผิดปกติ 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นพื้นฐาน
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุของความสับสน
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดข้อผิดพลาด
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบรรษัท สุขามส์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด

หันหน้าไปเผยแพร่วาทะของเรือดักคอส่วนหนึ่งว่านใจเรือดักคอคนได้รับอนุญาต



FM-QMS-BB-0XX

Rev. 000/2561 แผ่นที่ 1/1

1 BCV-23

ตัดเส้นหมึกที่บันทึก

หมายเหตุ: ในกรณีที่เป็นตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง

() เสร็จการปฏิบัติ

(X) เครื่องจักรชำรุด

[illegible]

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานแล้ว

วันที่ ๑๕

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร

△ หยดเครื่อง □ เดินเครื่อง

[illegible]

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพนักงานตรวจสอบพบข้อหา

[illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของกรมท ศฐานศ ดน แลกกรเกรท จักด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือตัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

ตั้งผิดปกติ 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสับสน
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดข้อสงสัย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



FM-QMS-BB-0XX

Rev. 000/2561	แผ่นที่ 1/1
---------------	-------------

ตั้งลักษณะที่บันทึก

หมายเหตุ: ในกรณีที่ป็นตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง

(/) เครื่องจักรกล

(X) เครื่องจักรชำรุด

(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานก่อนนำ

វិញ / ទើ

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร

△ หยดเครื่อง □ เติมน้ำมันเครื่อง

[illegible]

มาตรการแก้ไข/รับแจ้ง/ร้องเรียน/ตรวจสอบ/พิจารณา/พิจารณา/พิจารณา

[illegible]

เอกสารงานเป็นสมาชิกของเรนท์ สยามส์ คน แดกกรเกรท จาก

ห้านำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสกรปรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



ตารางการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

FM-QMS-BB-0XX

Rev. 000/2561

แผ่นที่ 1/1

ชื่อรหัสเครื่องจักร

Conveyor belt BCV-33

Bcv 24

ยี่ห้อ / รุ่น

ปรกกลาผลง

7

สถานที่ติดตั้ง

ประจำเดือน / ปี

สัญลักษณ์ที่บันทึก

หมายเหตุ: ใบกร

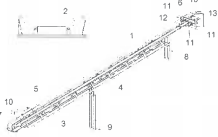
(/) เครื่องจักรปกติ

(X) เครื่องจักรชำรุด

(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ

(ได้หมายเหตุผิดปกติ 7 ประการ)

รูปเครื่องจักร	จุดตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบ	ลักษณะการตรวจ	วิธีการ																																
				ตรวจ	ตรวจสอบ																															
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31

	1. สายพานลำเลียง	ไม่ขาด ไม่บวม ดูรอยแตกหักของกระดูกสายพานลำเลียง	<input type="checkbox"/>	ตา																														
	2. ลูกกลิ้งรับน้ำหนัก(carrier roller)	ทศลงหมุน ดูความเสียหายของวัสดุ(ว่า บวม บิ่น หรือแตก)	<input type="checkbox"/>	ตา																														
	3. ลูกกลิ้งรับน้ำหนัก(ocum roller)	ทศลงหมุน ดูความเสียหายของวัสดุ(ว่า บวม บิ่น หรือแตก)	<input type="checkbox"/>	ตา																														
	4. ขาถูกล้างรับน้ำหนัก	ดูความเสียหายของวัสดุ(ว่า บวม บิ่น หรือแตก) และจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา																														
	5. ยางที่ข้างสายพานลำเลียง(เรือใบ)	ไม่ขาด ไม่บวม และดูจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา																														
	6. ชุดลูกปืนและลูกกลิ้งหัว	ดูการหล่อลื่นและจุดชำรุด ทศลงการวิ่ง อาจมีไม่ร้อน	<input type="checkbox"/>	ตา																														
	7. ชุดลูกปืนและลูกกลิ้งท้าย	ดูการหล่อลื่นและจุดชำรุด ทศลงการวิ่ง	<input type="checkbox"/>	ตา																														
	8. ชุดลูกปืนและลูกกลิ้งชุดกลาง	ดูการหล่อลื่นและจุดชำรุด ทศลงการวิ่ง ควรมีคัตมี 8 ก่อน	<input type="checkbox"/>	ตา																														
	9. เหล็กโครงสร้าง หลังคา ทางเดิน และวางสายไฟ	ดูความแข็งแรงและจุดชำรุด ไม่มีผุกร่อนอยู่บริเวณ	<input type="checkbox"/>	ตา																														
	10. ชุดหัวและชุดท้าย	ดูความเสียหายของวัสดุ(ว่า บวม บิ่น หรือแตก)	<input type="checkbox"/>	ตา																														
	11. สายพาน v-belt และล้อสายพาน(pulley)	ดูรอยแตกหัก ความตึง ยึดเหนี่ยว และจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา + สัมผัส																														
	12. มอเตอร์ขับเคลื่อน	ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนเกินมือสัมผัสได้ และดูจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา + สัมผัส + ชู																														
	13. เกียร์ยึด	ดูน้ำมันหล่อลื่นและจุดชำรุด ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนเกินมือสัมผัสได้	<input type="checkbox"/>	ตา + สัมผัส + ชู																														
	14. ชุดลูกปืนและสายพาน(belt tensioner)	ดูจุดชำรุดและความเสียหายของวัสดุ	<input type="checkbox"/>	ตา																														
	15. ขาถูกล้างรับน้ำหนัก	ดูการคัดหรือไล่จุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา																														
	16. ใบปาดสายพาน(belt cleaner)	ไม่ขาด ไม่บวม และดูจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา																														
	17. การคัดกรองสายพาน	ดูจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา																														
	18. สกรีนน้ำ	ไม่รั่ว ไม่ตัน	<input type="checkbox"/>	ตา																														
	19. ความสะอาดทั้งหมดของสายพานลำเลียง	เช็ดฝุ่นให้สะอาด	<input type="checkbox"/>	ตา																														

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เซ็นชื่อ)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เซ็นชื่อ)

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพบงานตรวจสอบพบปัญหา

วัน/คืน/ปี	หมายเหตุ	ผู้ทำ	ผู้รับผิดชอบ	วัน/คืน/ปี	หมายเหตุ	ผู้ทำ	ผู้รับผิดชอบ

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยาม สโตน แอ็กกริเกรท จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดโดยไม่ได้รับอนุญาต

สิ่งผิดปกติ 7 ประการ

- ข้อบกพร่องเล็กน้อย
- ขาดปัจจัยขั้นต้น
- บริเวณเข้าใช้งาน
- จุดที่เป็นสาเหตุความเสียหาย
- จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
- สิ่งของไม่จำเป็น
- บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



ตารางการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

FM-QMS-BB-0XX

Rev. 000/2561

แผ่นที่ 1/1

ชื่อรหัสเครื่องจักร

Cone crusher BCC-07

CEDARAPIDS / MVP450X

ยี่ห้อ / รุ่น

Cedarapids BCC-07

สถานที่ติดตั้ง

ประจำเดือน / ปี

สัญลักษณ์ที่บันทึก

หมายเหตุ: ใบกร

(/) เครื่องจักรปกติ

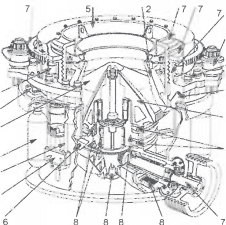
(X) เครื่องจักรชำรุด

(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ

(ได้หมายเหตุผิดปกติ 7 ประการ)

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อม

วัน / เดือน

รูปเครื่องจักร	จุดตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบ	ลักษณะการตรวจ	วิธีการตรวจ	เดือน ๑ ปี ๕7																														
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	1. หินบด	ดูจุดชำรุดและความเสียหายของวัสดุ(ว่า บวม บิ่น หรือแตก)	△	ตา + สัมผัส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	2. หินบด	ดูจุดชำรุดและความเสียหายของวัสดุ(ว่า บวม บิ่น หรือแตก)	△	ตา + สัมผัส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	3. ระบบน้ำมันไฮดรอลิกชุดจับ(clamping system)	ดูน้ำมันว่ารั่วซึมและแรงดัน @195 psi	□	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	4. ระบบน้ำมันไฮดรอลิกชุดถ่าง(tramp iron relief system)	ดูน้ำมันว่ารั่วซึมและแรงดัน @115 psi	□	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	5. สกรีน(hopper) รับหิน	ดูความเสียหายของวัสดุ(ว่า บวม บิ่น หรือแตก)	△	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	6. มวลถ่วงสมดุล(counterweight)	ดูรอยแตกหักและจุดชำรุด	△	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	7. ตัว cone body / ส่วนประกอบทั่วไป	ดูรอยแตกหักและจุดชำรุด	△	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	8. คราวเซ็กเมนต์บด	ดูระดับการสึกหรบ	△	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	9. เม่นหิน	ดูจุดชำรุดและอาการผิดปกติ	□	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	10. โลใบ(lobe pump)	ดูจุดชำรุด น้ำมันรั่วซึม และแรงดัน @2.4 bar	□	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	11. สายพานหินข้อเล็ก	ดูจุดชำรุดและน้ำมันรั่วซึม	□	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	12. สายพานหินไฮดรอลิก	ดูจุดชำรุดและน้ำมันรั่วซึม	□	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	13. หินไฮดรอลิก	ดูจุดชำรุดและน้ำมันรั่วซึม	□	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	14. ชุดลดสลายทาน	ดูความเสียหายของวัสดุ(ว่า บวม บิ่น หรือแตก)	△	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	15. สายพาน v-belt และล้อสายพาน(pulley)	ดูรอยแตกหัก ความตึง ยึดเหนี่ยว และจุดชำรุด	△	ตา + สัมผัส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	16. มอเตอร์ขับเคลื่อน	ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนเกินไปจนสัมผัสได้ และดูจุดชำรุด	□	ตา + สัมผัส + ชู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	17. การคัดกรองสายพาน	ดูจุดชำรุด	□	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	18. สกรีนย่อย	ไม่รั่ว ไม่ตัน	□	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	19. ความสะอาดทั้งหมดของหิน	เช็ดถูไม่ให้สะอาดและพบเหล็กไอออน	△	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	20. ตรวจเช็คระยะห่างของหิน	ใช้เหล็กวัดระยะห่างของหินไม่เกิน 7/8"	△	การวัด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
					บันทึกความดูแลเครื่องจักร (เซ็นชื่อ)																														
					หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เซ็นชื่อ)																														

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เซ็นชื่อ)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เซ็นชื่อ)

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพบงานตรวจสอบพบปัญหา

วัน/คืน/ปี	หมายเหตุ	ผู้ทำ	ผู้รับผิดชอบ	วัน/คืน/ปี	หมายเหตุ	ผู้ทำ	ผู้รับผิดชอบ

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยาม สโตน แอ็กกริเกรท จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดโดยไม่ได้รับอนุญาต

สิ่งผิดปกติ 7 ประการ

- ข้อบกพร่องเล็กน้อย
- ขาดปัจจัยขั้นต้น
- บริเวณเข้าใช้งาน
- จุดที่เป็นสาเหตุความเสียหาย
- จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
- สิ่งของไม่จำเป็น
- บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



FM-OMS-BB-0XX

Rev. 000/2561	แผ่นที่ 1/1
---------------	-------------

ชื่อรหัสเครื่องจักร	Cone crusher BCC-08
ยี่ห้อ / รุ่น	METSO HP300
สถานที่ติดตั้ง	
ประจำเดือน / ปี	

Y-20

สื่อลักษณะที่บันทึก

หมายเหตุ: ในกรณีที่เป็นตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง

(/) เดิ⁴ของจักราปคิ

(X) เครื่องจักรชำรุด

(①) បីខ្លឹមសិល្បៈព្រឹត្តិ ៧ ប្រភេទ

ตรวจสอบ

(ใช้หมายเลขผลิตภัณฑ์ 7 ประการ)

[illegible]

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เซ็นเซอร์)

หัวข้อข่าวรายงานแบบถาวร (ฉบับที่ ๑)

มาตรการแก้ไขรับปรุงเมื่อพนักงานตรวจสอบพบข้อเห

[illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสตีล แอ็กกรเกรท จำกัด

บ้านน้ำใจโสมแพร่ภาพบนจอหรือตัดออกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสทปรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



FM-QMS-BB-0XX

Rev. 000/2561	แผ่นที่ 1/1
---------------	-------------

ซื้อรหัสเครื่องจักร	Cone crusher BCC-09
ยี่ห้อ / รุ่น	METSO HP300
สถานที่ติดตั้ง	Cone crusher รับหินจาก BCV-19
ประจำเดือน / ปี	ก.ย. / ๕๖

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร

△ หยดเครื่อง □ เดินเครื่อง

สัญลักษณ์ที่บันทึก

หมายเหตุ: ในกรณีที่จำเป็นตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง

(/) เครื่องจักรปกติ

(X) เครื่องจักรชำรด

(①) มีตั้งยี่สิบหกข้อ 7 ประการ

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานชุดมา:

(ใช้หน่วยเกษตรผลิตปกติ 7 ประการ)

วัน / เดือน / ปี _____ (ระบุวันที่พิมพ์)

[illegible]

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เจ้าหน้าที่)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เจ้าชื่อ)

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพนักงานตรวจสอบพบปัญหา

[illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นทรัพย์สินของรพช. สยามสโตน แอ็กกริเกรท จำกัด

ห้ามเข้าไปเผยแพร่ภาพหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหน้าก่อนได้รับอนุญาต

- สิ่งผิดปกติ 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสับสน
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



FM-QMS-BB-0XX

Rev. 000/2561	แผ่นที่ 1/1
---------------	-------------

ชื่อรหัสเครื่องจักร	Mechanical feeder BVF-02
---------------------	--------------------------

ชื่อ / รุ่น **ประกอบเอง**

๑ 8" ตำแหน่งตัวหลังในอุโมงค์เชิงไฟล์

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร

△ หยุดเครื่อง □ เดินเครื่อง

สัญลักษณ์ที่บันทึก

(/) เครื่องจักรปกติ

(X) เครื่องจักรชำรุด

(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ

หมายเหตุ: ในกรณีที่เป็นการค้าเลขให้บันทึกตัวเลขจริง

ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน

3e

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เจ้านี่)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เซ็นชื่อ)

สิ่งผิดกติกา 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสภพรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสตีล แอ็กกรเกรท จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต



FM-QMS-BB-0XX

Rev. 000/2561 แผ่นที่ 1/1

ชื่อรหัสเครื่องจักร Vibrating screen BVS-02/7

ยี่ห้อ / รุ่น

Vibrating screen คัดหินโหลกลับตัวกลางในตำแหน่งหินโหลกลับ

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร

△ หยดเครื่อง □ เดินเครื่อง

สัญลักษณ์ที่บันทึก

(/) เครื่องจักรปกติ

(X) เครื่องจักรชำรุด

(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ

หมายเหตุ: ในกรณีที่เป็นการค้าขายให้บันทึกตัวเลขจริง

ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน

9

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เซ็นเซอร์)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เจ้านาย)

UNIVERSITY OF MICHIGAN

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสกรปรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กกรเกรท จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต



FM-QMS-BB-0XX

Rev. 000/2561 แผ่นที่ 1/1

ชื่อรหัสเครื่องจักร	Conveyor belt BCV-02
---------------------	----------------------

ยี่ห้อ / รุ่น **ประกอบเอง**

สถานที่ติดตั้ง C..... จำนวนเครื่อง: ๙๐๓ นอกจากนี้อาจแจ้งให้

ประจำเดือน / ปี

ตัดเล็ดมดที่บันทึก

หมายเหตุ: ในกรณีที่เป็นตัวเลขให้บันทึกด้วยทศนิยม

(/) ⁴เครื่องจักรกล

(X) เด็ดธงจักรพรรดิ

(①) ពិធីបើកប្រតិបត្តិការ

๑๕๐๕๗๐๖ โดยนายไฉน วัฒนกุล

(ได้ตั้งหน่วยงานขึ้นเมื่อวันที่ 3 มกราคม 2555)

๕. ๔๖

[illegible]

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เจ้านี่)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เซ็นชื่อ)

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพนักงานตรวจสอบพบปัญหา												
วันเดือนปี	หมายเลข Reg.	ข้อมูลที่พบ	วิธีการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ		วันเดือนปี	หมายเลข Reg.	ข้อมูลที่พบ	วิธีการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ		

เสร็จสิ้นปกติ 7 ประการ

- ข้อบกพร่องเล็กน้อย
- ขาดปัจจัยขั้นต้น
- บริเวณเข้าถึงยาก
- จุดที่เป็นสาเหตุความสับสน
- จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
- สิ่งของไม่จำเป็น
- บริเวณที่ไม่ปลอดภัย

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบรรษัท สุขามส์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

สิ่งผิดปกติ 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสทปรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. ถึงของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



FM-QMS-BB-0XX

Rev. 000/2561	แผ่นที่ 1/1
---------------	-------------

ชื่อรหัสเครื่องจักร Conveyor belt BCV-05

ยี่ห้อ / รุ่น ประกอบเอง

สถานที่ติดตั้ง : *Concealed* ลำโพงเบส: โปแลนด์ ๘" ๓ 1/4", 3/8", ฟัน

ประจำเดือน / ปี

สัญลักษณ์ที่บ้านทึบ

หมายเหตุ: ในกรณีที่เป็นตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง

(/) เครื่องจักรปกติ

(X) เครื่องจักรชำรุด

(①) มีสิ่งผิดปกติ ๗ ประการ

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานก่อนการ...

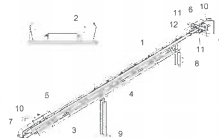
(ใช้หน่วยของชนิดปกติ 7 ประการ)

วัน / เดือน / ปี

หน้า ๓๑ จาก ๓๑

๓๑

๓๑

รูปเครื่องจักร	จุดตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบ	ลักษณะการตรวจ	วิธีการตรวจสอบ	เดือน ๑ ๒ ๓ ๔ ๕ ๖ ๗ ๘ ๙ ๑๐ ๑๑ ๑๒																													
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
	1. สายพานลำเลียง	ไม้ฉาก ไม่บิดงอ ดูรอยแตกหักของสายพานลำเลียง	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	2. ลูกกลิ้งรับบน(carrier roller)	ทลสองรอบๆ ดูความเสียหายของวัสดุ(หัว บาน บัน หรือแตก)	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	3. ลูกกลิ้งรับล่าง(return roller)	ทลสองรอบๆ ดูความเสียหายของวัสดุ(หัว บาน บัน หรือแตก)	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	4. ลูกกลิ้งรับข้าง	ดูความเสียหายของวัสดุ(หัว บาน บัน หรือแตก) และลูกชิ้นบน	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	5. ยางกั้นข้างสายพานลำเลียง(เวียใบ)	ไม้ฉาก ไม่บิดงอ และดูชุดชิ้นบน	<input checked="" type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	6. ชุดลูกปืนและลูกกลิ้งหัว	ดูการหล่อลื่นและชุดชิ้นบน ทดสอบการวิ่ง อาจใช้น้ำมัน	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	7. ชุดลูกปืนและลูกกลิ้งท้าย	ดูการหล่อลื่นและชุดชิ้นบน ทดสอบการวิ่ง	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	8. ชุดลูกปืนและลูกกลิ้งชุดกลาง	ดูการหล่อลื่นและชุดชิ้นบน ทดสอบการวิ่ง คิวต้องไม่มี 8 ก้อน	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	9. เหล็กโครงสร้าง หลังคา ทางเดิน และรางสายไฟ	ดูความแข็งแรงและชุดชิ้นบน ไม่มีก้อนหินอุดตันราง	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	10. ตู้รวมและตู้พัก	ดูความเสียหายของวัสดุ(หัว บาน บัน หรือแตก)	<input checked="" type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11. สายพาน v-belt และล้อสายพาน(pulley)	ดูรอยแตกหัก ความตึง บีบเช็ควัดชุดชิ้นบน	<input checked="" type="checkbox"/>	ตา + สัมผัส																															
12. มอเตอร์กำลัง	ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนเกินมือสัมผัสได้ และดูชุดชิ้นบน	<input type="checkbox"/>	ตา + สัมผัส + ชู																															
13. เกียร์ฟลัก	ดูน้ำมันหล่อลื่นและชุดชิ้นบน ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนเกินมือสัมผัสได้	<input type="checkbox"/>	ตา + สัมผัส + ชู																															
14. อุปกรณ์ตึงสายพาน(belt tensioner)	ดูชุดชิ้นบนและความเสียหายของวัสดุ	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15. ลูกกลิ้งรับบน	ดูการคัดหรือไล่สิ่งสกปรกและชุดชิ้นบน	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16. ไม้ปาดสายพาน(belt cleaner)	ไม้ฉาก ไม่บิดงอ และดูชุดชิ้นบน	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17. การ์ดครอบสายพาน	ดูชุดชิ้นบน	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18. ปลักรับน้ำ	ไม่รั่ว ไม่ตัน	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19. ความสะอาดทั้งหมดของสายพานลำเลียง	เช็คดูใบไม้ที่จะขาด	<input checked="" type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เซ็นชื่อ)																																		
หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เซ็นชื่อ)																																		

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เซ็นเซอร์)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เจ้าหน้าที่)

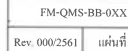
[illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสตีล แอ็กกรเกรท จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

สิ่งผิดกติกา 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสทกปรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. ตั้งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



สัญลักษณ์ที่บันทึก หมายถึง: ในกรณีที่เป็นตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง

(/) เครื่องจักรปกติ

(X) เครื่องจักรชำรุด

(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน

(ใส่หมายเลขผิดปกติ 7 ประการ)

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร

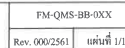
ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อมบำรุง
วัน / เดือน / ปี

[illegible][illegible]

สิ่งผิดปกติ 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสับสน
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. ตั้งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยาม ส. เอนจิเนียริ่ง จำกัด
ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต



สัญลักษณ์ที่บันทึก หมายถึง: ในกรณีที่เป็นตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง

(/)	เครื่องจักรปกติ	
(X)	เครื่องจักรชำรุด	
(①)	มีสิ่งผิดปกติ ๗ ประการ	ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน
	(ใส่หมายเลขผิดปกติ ๗ ประการ)	วัน

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร
 △ หยุดเครื่อง □ เดินเครื่อง

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อมบำรุง
วัน / เดือน / ปี

[illegible][illegible]

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสากปรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กกริเกรท จำกัด
ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต


1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริวณเจ้ายังยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุของความสกรปรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริวณที่ไม่ปลอดภัย

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าอิงซาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสกปรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. ถึงของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดประสิทธิภาพ
3. บริเวณเข้าใช้ยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสกรปรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. ถึงของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย

สิ่งผิดปกติ 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุของความสบกปรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้กิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



ตารางการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

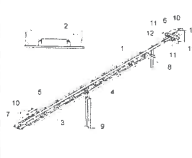
FM-QMS-BB-0XX
 Rev. 000/2561 แผ่นที่ 1/1


ชื่อรหัสเครื่องจักร
 ที่ชื่อ / รุ่น
 สถานที่ติดตั้ง
 ประจำเดือน / ปี

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร
☒ หุ่นเครื่อง ☐ เดินเครื่อง

สัญลักษณ์ที่บันทึก
 (/) เครื่องจักรปกติ
 (X) เครื่องจักรชำรุด
 (①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ
 (ใส่หมายเลขผิดปกติ 7 ประการ)

หมายเหตุ: ในกรณีที่พบข้อผิดพลาดให้บันทึกตัวเลขจริง
 ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน

รูปเครื่องจักร	จุดตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบ	ลักษณะการตรวจ	วิธีการ	เดือน 19/12/2567																														
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	1. สายพานลำเลียง	ไม่ขาด ไม่บวม ดูดแรงแตกหักจากสายพานลำเลียง	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	2. ลูกกลิ้งรับบน (upper roller)	ตลอดสมบูรณ์ ดูดแรงแตกหักจากสายพานลำเลียง	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	3. ลูกกลิ้งรับล่าง (lower roller)	ตลอดสมบูรณ์ ดูดแรงแตกหักจากสายพานลำเลียง	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	4. ลูกกลิ้งรับล่าง	ตลอดสมบูรณ์ ดูดแรงแตกหักจากสายพานลำเลียง	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	5. สายพานลำเลียงสายพานลำเลียง (conveyor)	ดูความเสียหายของสายพานลำเลียง	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	6. ลูกกลิ้งรับบนและลูกกลิ้งล่าง	ดูการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อ	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	7. ลูกกลิ้งรับบนและลูกกลิ้งล่าง	ดูการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อ	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	8. ลูกกลิ้งรับบนและลูกกลิ้งล่าง	ดูการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อ	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	9. ลูกกลิ้งรับบนและลูกกลิ้งล่าง	ดูการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อ	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	10. ลูกกลิ้งรับบนและลูกกลิ้งล่าง	ดูการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อ	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	11. สายพาน v-belt และสายพาน (pulley)	ดูความเสียหายของสายพานลำเลียง	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	12. มอเตอร์ขับเคลื่อน	ดูการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อ	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	13. เกียร์ขับเคลื่อน	ดูการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อ	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	14. ลูกกลิ้งรับบนและลูกกลิ้งล่าง	ดูการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อ	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	15. ลูกกลิ้งรับบน	ดูการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อ	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	16. ลูกกลิ้งรับบนและลูกกลิ้งล่าง	ดูการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อ	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	17. ลูกกลิ้งรับบนและลูกกลิ้งล่าง	ดูการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อ	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	18. ลูกกลิ้งรับบนและลูกกลิ้งล่าง	ดูการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อ	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	19. ลูกกลิ้งรับบนและลูกกลิ้งล่าง	ดูการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อ	<input type="checkbox"/>	ตา																															



ตารางการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

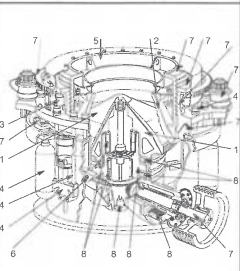
FM-QMS-BB-0XX
 Rev. 000/2561 แผ่นที่ 1/1

ชื่อรหัสเครื่องจักร
 ที่ชื่อ / รุ่น
 สถานที่ติดตั้ง
 ประจำเดือน / ปี

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร
☒ หุ่นเครื่อง ☐ เดินเครื่อง

สัญลักษณ์ที่บันทึก
 (/) เครื่องจักรปกติ
 (X) เครื่องจักรชำรุด
 (①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ
 (ใส่หมายเลขผิดปกติ 7 ประการ)

หมายเหตุ: ในกรณีที่พบข้อผิดพลาดให้บันทึกตัวเลขจริง
 ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน

รูปเครื่องจักร	จุดตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบ	ลักษณะการตรวจ	วิธีการ	เดือน 19/12/2567																														
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	1. ฟันเป็น	ดูจุดเชื่อมต่อและสายพานลำเลียง	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	2. ฟันเป็น	ดูจุดเชื่อมต่อและสายพานลำเลียง	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	3. ระบบน้ำวนไฮดรอลิก (clamping system)	ดูน้ำวนไฮดรอลิกและแรงดัน @195 psi	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	4. ระบบน้ำวนไฮดรอลิก (clamping system)	ดูน้ำวนไฮดรอลิกและแรงดัน @115 psi	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	5. สอปเปอร์ (slopper) รับหิน	ดูความเสียหายของสายพานลำเลียง	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	6. มวลถ่วง (counterweight)	ดูการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อ	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	7. หัว cone body / ส่วนประกอบหัวไป	ดูการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อ	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	8. หัว cone body / ส่วนประกอบหัวไป	ดูการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อ	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	9. แกนรับ	ดูจุดเชื่อมต่อและสายพานลำเลียง	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	10. โถปั่น (mixer pump)	ดูจุดเชื่อมต่อและสายพานลำเลียง	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	11. สายพานลำเลียง	ดูจุดเชื่อมต่อและสายพานลำเลียง	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	12. สายพานลำเลียง	ดูจุดเชื่อมต่อและสายพานลำเลียง	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	13. สายพานลำเลียง	ดูจุดเชื่อมต่อและสายพานลำเลียง	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	14. สายพานลำเลียง	ดูจุดเชื่อมต่อและสายพานลำเลียง	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	15. สายพาน v-belt และสายพาน (pulley)	ดูความเสียหายของสายพานลำเลียง	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	16. มอเตอร์ขับเคลื่อน	ดูการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อ	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	17. เกียร์ขับเคลื่อน	ดูการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อ	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	18. ลูกกลิ้งรับบนและลูกกลิ้งล่าง	ดูการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อ	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	19. ลูกกลิ้งรับบนและลูกกลิ้งล่าง	ดูการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อ	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	20. ลูกกลิ้งรับบนและลูกกลิ้งล่าง	ดูการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อ	<input type="checkbox"/>	ตา																															

[illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัทฯ สงวนสิทธิ์การนำออก
 MM-N06 ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมท่โดยไม่ได้รับอนุญาต
 น.4/47

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพนักงานตรวจพบปัญหา					สิ่งผิดปกติ 7 ประการ				
วันเดือนปี	หมายเลข Tag	ปัญหาที่พบ	วิธีการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	วันเดือนปี	หมายเลข Tag	ปัญหาที่พบ	วิธีการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามซีคอน แอ็กทีฟเรทท์ จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

MM-N06 ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือตัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต น.4/49


มาตรการแก้ไขสำหรับผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบพบปัญหา								สิ่งผิดปกติ 7 ประการ
วันเดือนปี รวมเลข ๖๔	ผู้ทำที่พบ	วิธีการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	วันเดือนปี รวมเลข ๖๔	ผู้ทำที่พบ	วิธีการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	
								1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
								2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
								3. บรีเวอเข้าถึงยาก
								4. จุดที่เป็นสาเหตุความเสถียรภาพ
								5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
								6. สิ่งของไม่จำเป็น
								7. บรีเวอที่ไม่ปลอดภัย

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยาม สตีล เอ็กวิปเมนต์ จำกัด
ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกบริษัทโดยไม่ได้รับอนุญาต

MM-N06 n.4/50

[illegible]

[illegible]



ตารางการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

FM-QMS-BB-03X

Rev. 0002561 ฉบับที่ 1/1

ชื่อรายการเครื่องจักร Conveyor belt BCV-27

ใช้ที่ / รุ่น ประกอบ

สถานที่ติดตั้ง Conveyor สำหรับเหมืองปูนถลุง

ประจำเดือน / ปี ๙ - ๙ - / ๙๙

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร

△ พดุงเครื่อง □ เปลี่ยนเครื่อง

สัญลักษณ์ที่บันทึก

(/) เครื่องจักรปกติ

(X) เครื่องจักรชำรุด

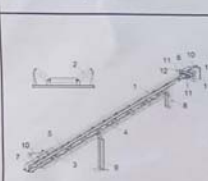
(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ

(ใช้แบบฟอร์มชนิดปกติ 7 ประการ)

หมายเหตุ: ในกรณีที่พบสิ่งผิดปกติให้บันทึกด้วยวงเล็บ

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อมบำรุง

วัน / เดือน / ปี

รูปเครื่องจักร	จุดตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบ	ลักษณะการตรวจ	วิธีการตรวจ	เดือน ปี																														
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	1. สภาพพื้นผิวของสายพาน	ไม่ขาด ไม่ปน ดึงจนแตกหักจนสายพานเคลื่อน	<input type="checkbox"/>	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	2. ลูกกลิ้งรับสายพาน (Support roller)	หลวมเกินไป สายพานเคลื่อนเร็วเกินไป หรือ บิดเบี้ยว	<input type="checkbox"/>	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	3. ลูกกลิ้งส่งสายพาน (Guide roller)	หลวมเกินไป สายพานเคลื่อนเร็วเกินไป หรือ บิดเบี้ยว	<input type="checkbox"/>	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	4. หัวลูกกลิ้งรับสายพาน	ดูความเสียหายของสายพานรับ สายพาน บิดเบี้ยว หรือชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	5. สายพานรับสายพานสายพานสายพาน	ไม่ขาด ไม่ปน และดูจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	6. จุดจุดประกายสายพานสายพานสายพาน	ดูการหล่อลื่นและจุดชำรุด สายพาน บิดเบี้ยว	<input type="checkbox"/>	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	7. จุดจุดประกายสายพานสายพานสายพาน	ดูการหล่อลื่นและจุดชำรุด สายพาน บิดเบี้ยว	<input type="checkbox"/>	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	8. จุดจุดประกายสายพานสายพานสายพาน	ดูการหล่อลื่นและจุดชำรุด สายพาน บิดเบี้ยว	<input type="checkbox"/>	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	9. หัวลูกกลิ้งรับสายพาน สายพาน สายพานสายพาน	ดูความเสียหายของจุดชำรุด สายพาน บิดเบี้ยว หรือชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	10. หัวลูกกลิ้งรับสายพาน สายพาน สายพานสายพาน	ดูความเสียหายของจุดชำรุด สายพาน บิดเบี้ยว หรือชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	11. สายพาน สายพาน สายพานสายพาน	ดูความเสียหายของสายพาน สายพาน บิดเบี้ยว หรือชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา + สัมผัส	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	12. สายพาน สายพาน สายพานสายพาน	ไม่พบสิ่งผิดปกติ สายพาน สายพาน สายพาน	<input type="checkbox"/>	ตา + สัมผัส + ชู	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	13. สายพาน สายพาน สายพานสายพาน	ดูสภาพสายพาน สายพาน สายพาน สายพาน	<input type="checkbox"/>	ตา + สัมผัส + ชู	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	14. สายพาน สายพาน สายพานสายพาน	ดูจุดชำรุดและจุดชำรุด สายพาน สายพาน สายพาน	<input type="checkbox"/>	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	15. สายพาน สายพาน สายพานสายพาน	ดูการหล่อลื่นและจุดชำรุด สายพาน สายพาน สายพาน	<input type="checkbox"/>	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	16. สายพาน สายพาน สายพานสายพาน	ไม่ขาด ไม่ปน และดูจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	17. สายพาน สายพาน สายพานสายพาน	ดูจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	18. สายพาน สายพาน สายพานสายพาน	ไม่พบสิ่งผิดปกติ	<input type="checkbox"/>	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	19. สายพาน สายพาน สายพานสายพาน	มีสิ่งผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		

พบการชำรุดของเครื่องจักร (เขียนชื่อ)

ทำรายการซ่อมแซมและแก้ไข (เขียนชื่อ)

มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องสายพาน
2. หัวลูกกลิ้งรับสายพาน
3. หัวลูกกลิ้งส่งสายพาน
4. จุดที่สายพานชำรุด
5. จุดที่สายพานชำรุด
6. สิ่งผิดปกติอื่น ๆ
7. หัวลูกกลิ้งรับสายพาน

มาตรฐานการปฏิบัติงานประจำวัน

วัน/เดือน/ปี	หน้า/หลัง	ผู้ปฏิบัติงาน	ผู้ควบคุม

มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ

วัน/เดือน/ปี	หน้า/หลัง	ผู้ปฏิบัติงาน	ผู้ควบคุม

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของ บริษัท สยาม เกล็ดแร่ จำกัด

ห้ามนำออกไปเผยแพร่ภายนอกบริษัทโดยไม่ได้รับอนุญาต